



Rohmaterial:

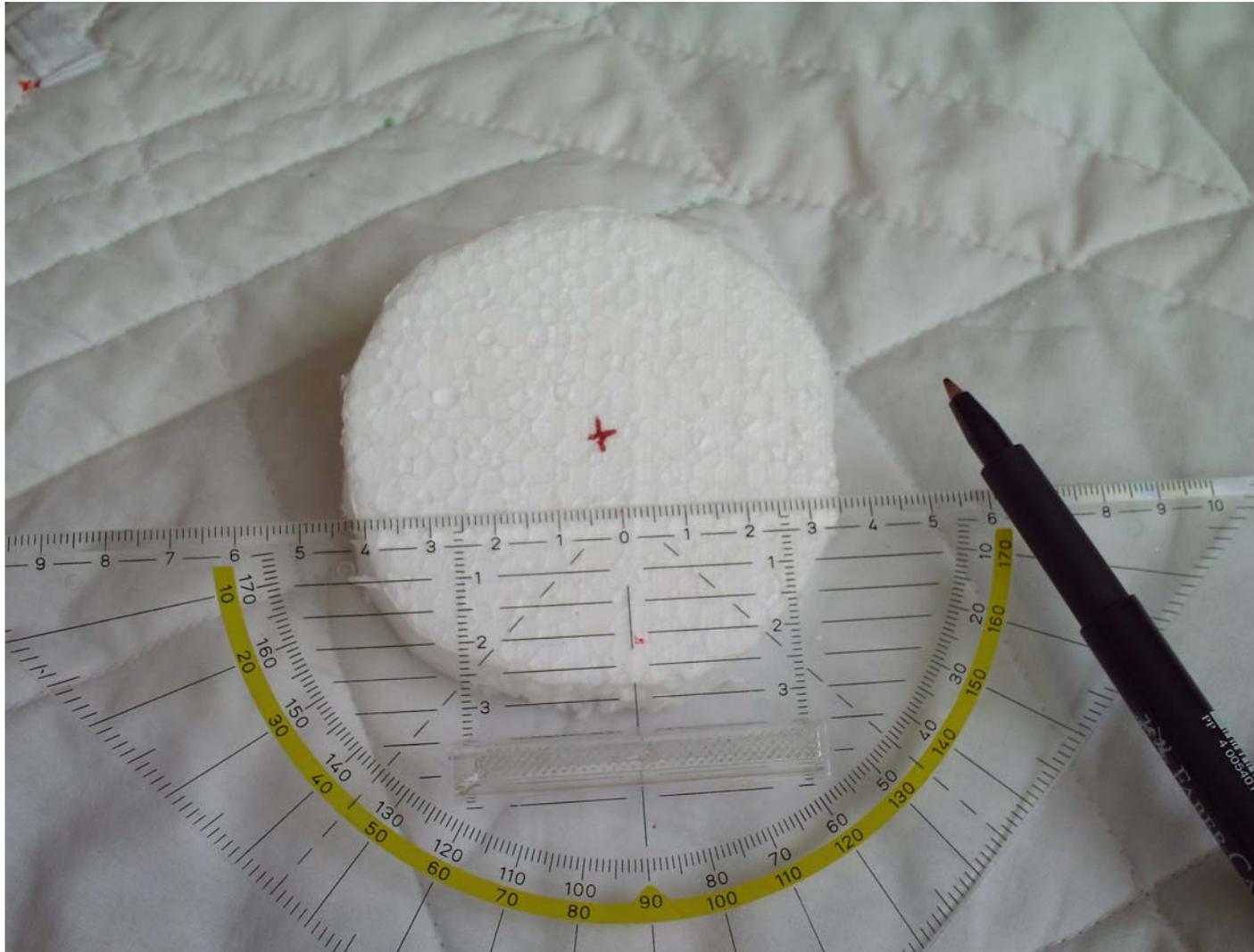
Styropor (Schwimmkörper)  
und  
Metall (Rotorblätter)



Schwimmkörper  
schneiden



Rotorblätter schneiden



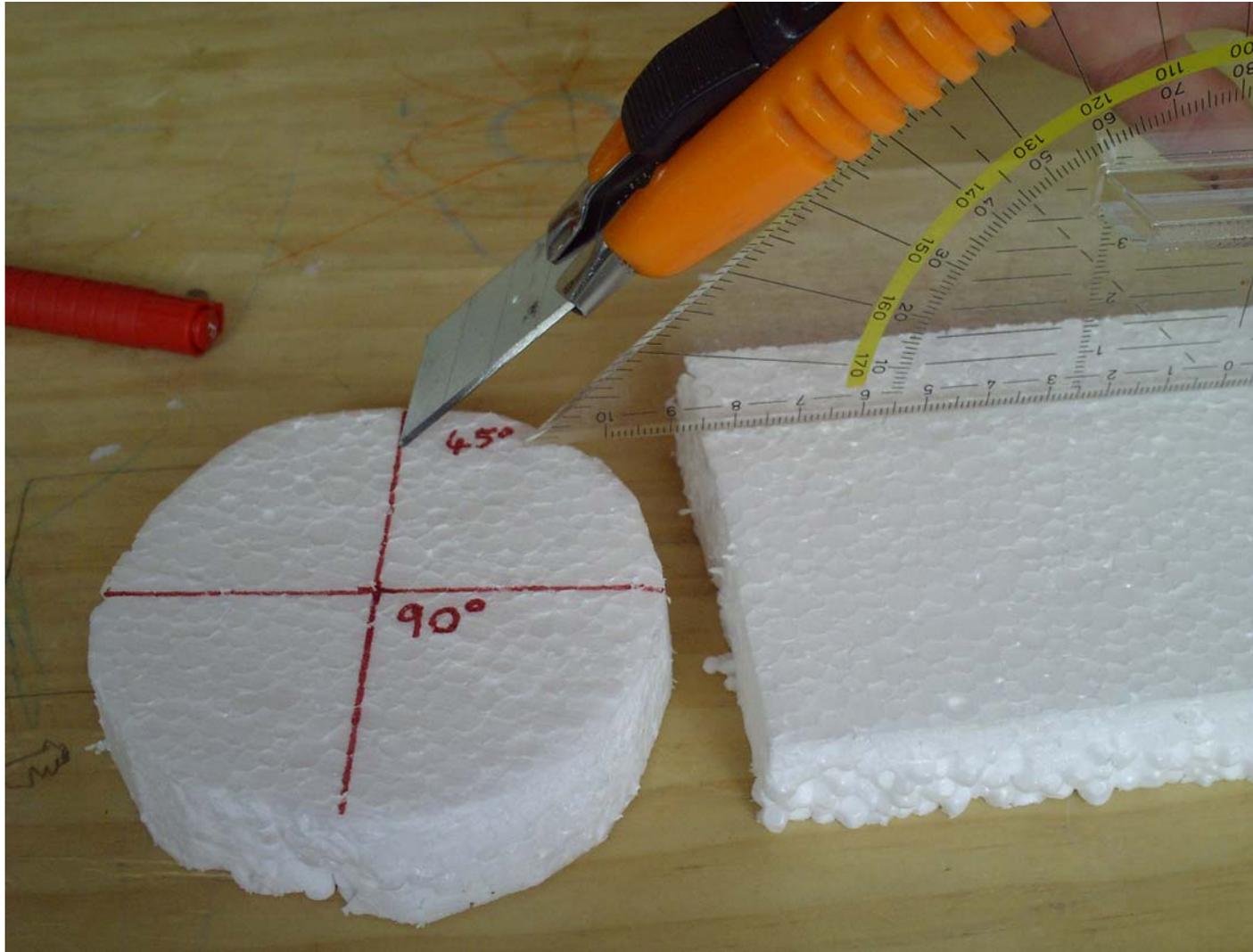
Schwimmkörper  
bearbeiten:

Mittelpunkt  
markieren



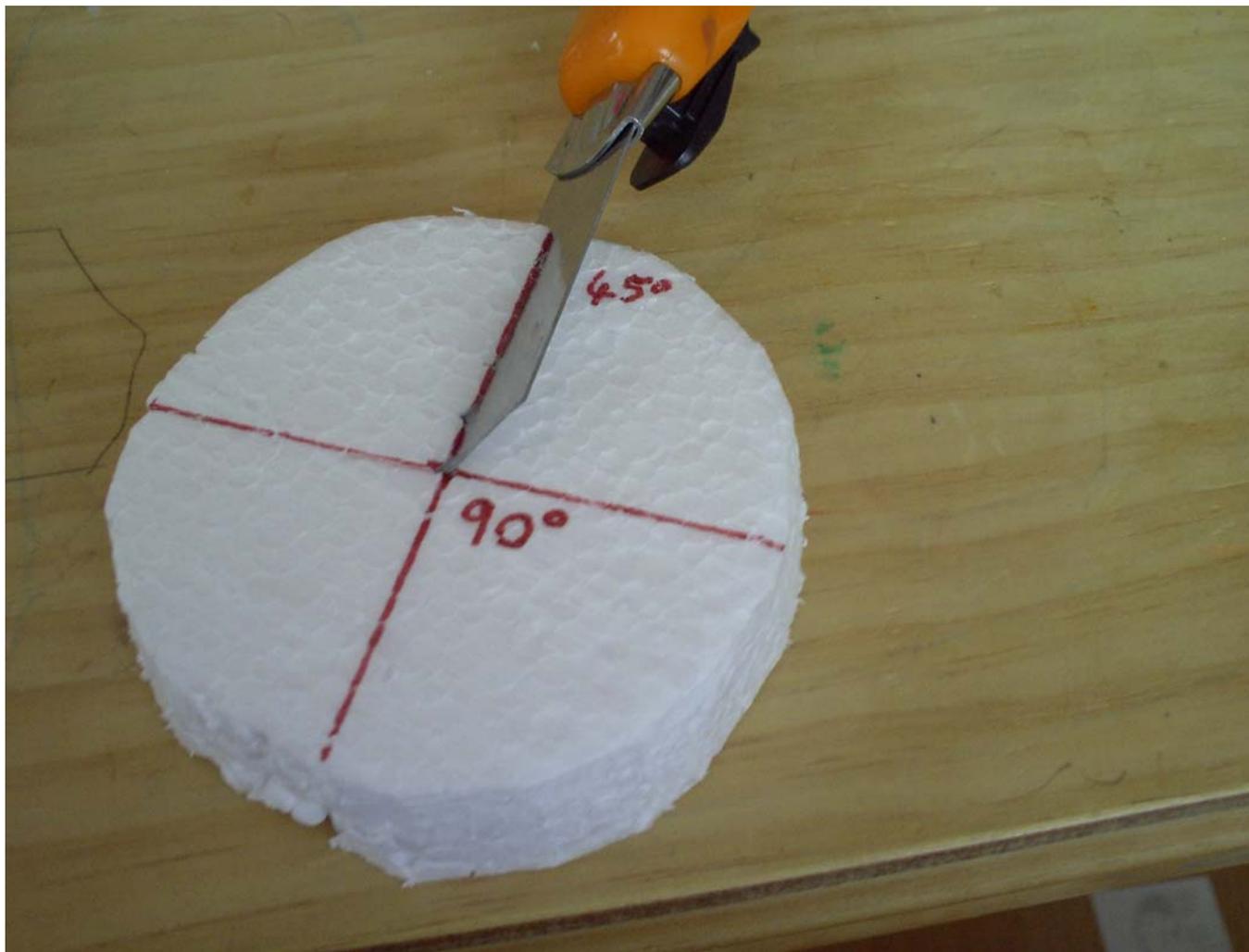
Positionen für  
Rotorblätter  
markieren.

(alle  $90^\circ$  ein  
Rotorblatt)



Schlitz für  
Rotorblätter  
einschneiden.

Diese stehen  
 $45^\circ$  zur  
Wasser-  
oberfläche

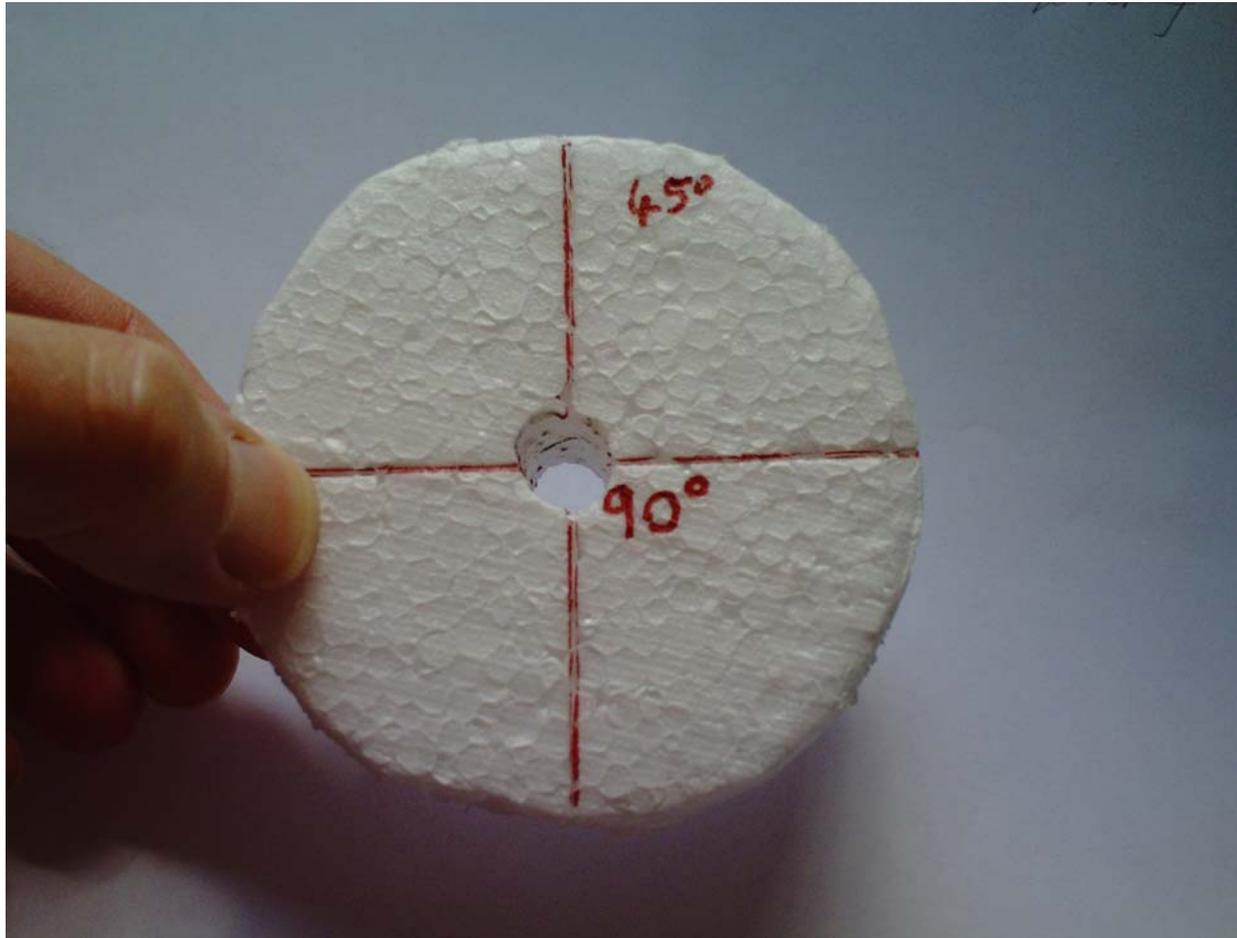


So geht das  
Schneiden  
bequem.



Bohrung:

Erdung in der  
Rotormitte  
durchführen



Die Erdungs-  
Durchführungs-  
Bohrung ist fertig.



Alufolie (Küche) lose einfügen → Verbindung der Erdung



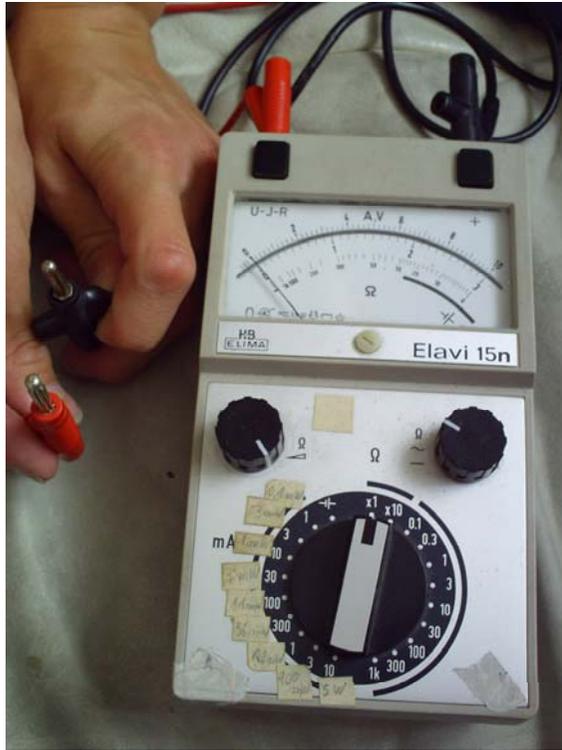
Nun ist die  
Erdung montiert



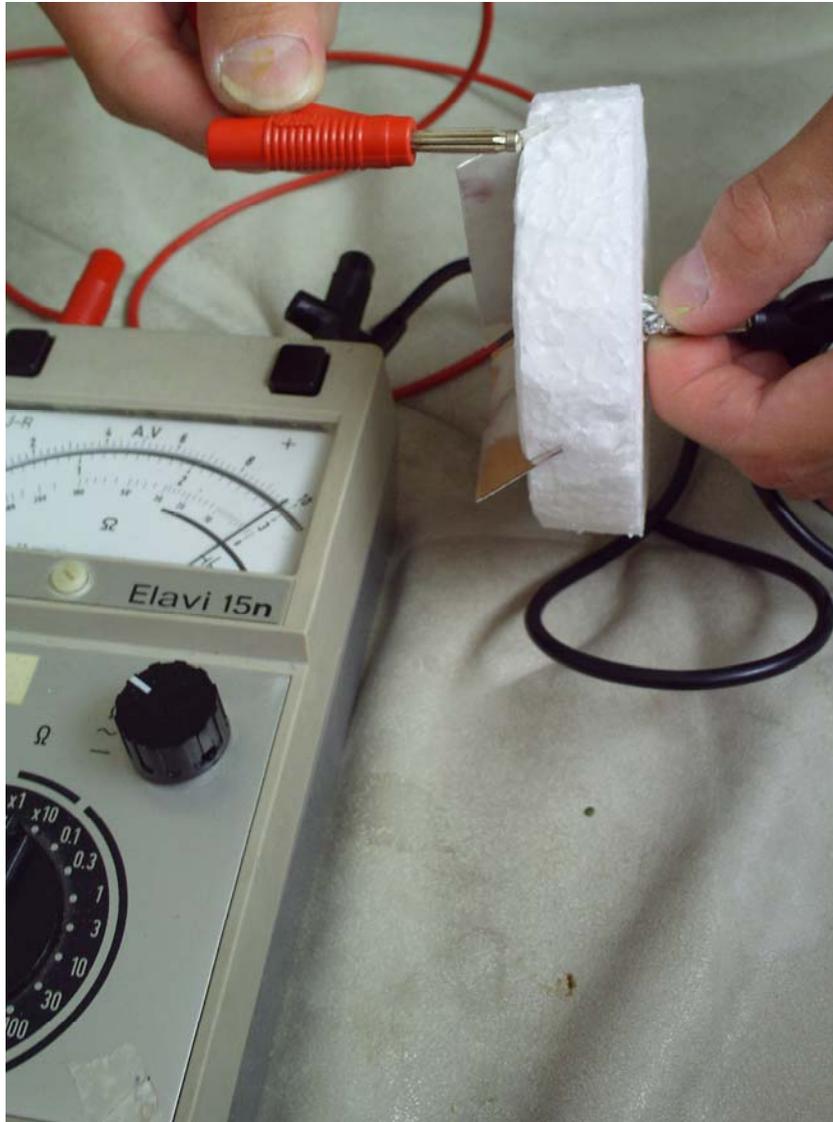
Komponenten  
montieren:

Rotorblätter  
und  
Alufolie zur  
Erdung.

Rotorblätter  
in die  
Alufolie  
seitlich  
einschieben.



Leitfähigkeitsprüfung



Die Rotorblätter müssen mit der Erdung leitend verbunden sein.



Die Rotorblätter müssen mit der Erdung leitend verbunden sein.



Hydrostatische  
Lagerung



Hydrostatische Lagerung  
und  
Feldquelle



Aufladen der Feldquelle



Rotor einbringen



Justage der  
Feldquelle

**Wie sagte schon  
Galileo Galilei:  
„Und er dreht sich  
doch !“**

